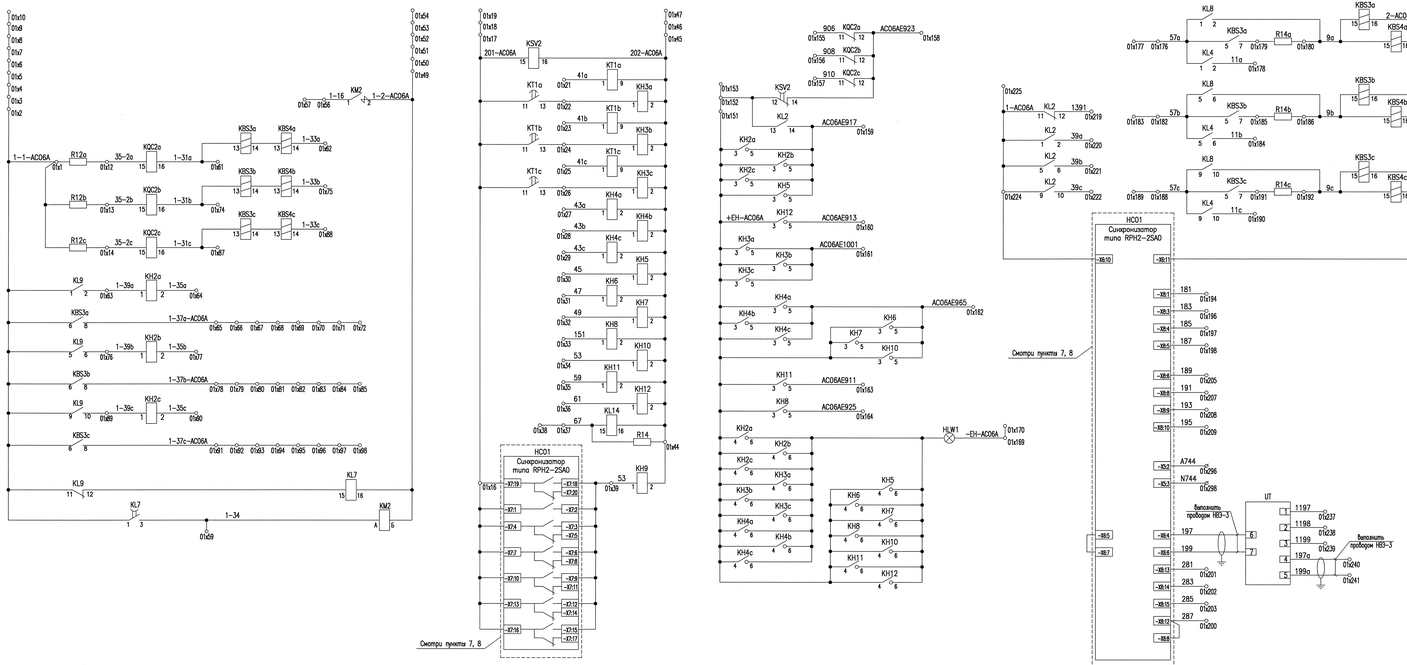

1 Соединение цепей аппаратуры, устанавливаемой на рассеке двери шкафа, а также цепей оборудования, которое не входит в поставку завода (КС01), выполнить проводом ПВ3, соединение цепей (жилы 197, 199, 197а, 199а), выполнить проводом НВЗ–3, соединение остальных цепей выполнить проводом ПВ1.

2 Соединение цепей (жилы 1–1–АС06А, 201–АС06А, 1–АС06А, +ЕН–АС06А, АС00АС004) выполнить проводом сечения не менее 1,5 мм² красного цвета.

3 Соединение цепей (жилы 1–2–АС06А, 202–АС06А, 2–АС06А, –ЕН–АС06А) выполнить проводом сечения не менее 1,5 мм² синего цвета.

4 Соединение цепей (жилы 1–31а, 1–31b, 1–31с, 1–33а, 1–33b, 1–33с, 1–35а, 1–35b, 1–35с, 1–39а, 1–39b, 1–39с, 1–37а–АС06А, 1–37b–АС06А, 1–37с–АС06А, 39а, 39b, 39с, 57а, 57b, 57с, 1–16, 181, 183, 185, 187, 189, 191, 193, 195, А744, N744) выполнить проводом сечения не менее 1,5 мм² черного цвета.

5 Соединение остальных цепей выполнить проводом сечения не менее 1,5 мм² белого цвета.

6 Концы проводов ПВ3 оконцевать наконечниками.

7 Пунктиром показано оборудование, которое не входит в поставку завода.

8 При изготовлении панели учесть прокладку проводов от клеммника с аппаратурой до места установки оборудования, которое не входит в объем поставки завода.

АРХИВНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

Инв. N подл. R3.03304.4.0.32

Разраб.	Жж.Жжжов		
Пров.	Ббб.Ббб		
Н.контр.	Ввв.Ввв		
Утв.	Ггг		

R3.AC00.396O.032.05.00.001

РОСТОВСКАЯ АЭС БЛОК 3

ОРУ–500 кВ

Техническое задание заводу на изготовление шкафов РЦ ОРУ–500 кВ в часть блока

Лит.	Масса	Масштаб

Лист 54 | Листов

6ВС–1, Шкаф N 204 автоматики блокировки АС06А (резервный электромагнит). Схема электрическая полная

ОАО "НИАЭП" 2013

Копировал: А.А.Ж.

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N

R3.03304.4.0.32